

Tabella impieghi dei filati

Filato	P bar 	V m/s 	P bar 	V m/s 	T °C 	pH	Acqua di mare Acqua, acque industriali e residue Acqua potabile, prodotti farmaceutici e alimentari Acqua calda, condensa	Acidi concentrati Acidi fortemente diluiti, soluzioni saline Alcali diluiti	Alcali concentrati Aria	Idrogeno Ossigeno Gas	Vapore Vapori di solventi Oli e grassi Oli di raffreddamento Componenti organici Fluidi abrasivi Fluidi di serie oleofatica, idrocarburi, alcool, chetoni, esteri...	
CARBO GRAPHITE												
3139	40	1	20	3	40	30	-100/+700	0÷14	• • • • •	• • • • •	• • •	•
3134	40	1.5	20	2	40	25	-100/+700	0÷14	• • • • •	• • • • •	• • •	•
3138	300	1.5					-100/+700	0÷14	• • • • •	• • • • •	• • •	•
3136			100	1.5	35	25	-100/+700	2÷12	• • • • •	• • • • •	• • •	•
3135	150	1	100	2	45	20	-60/+500	2÷12	• • • •	• •	• • •	•
3137	200	1					-50/+500	2÷12	• • • •	• •	• • •	•
3180	210	1.5	100	2	50	25	-60/+280>	1÷13	• • • • •	• • • • •	• • •	•
3181	300*	1					-100/+450** +650***	0÷14	• • • •	• • • • •	• • •	•
3182	300*	1					-100/+450** +650***	0÷14	• • • •	• • • • •	• • •	•
PTFE												
3131	500	1	150	2			-200/+280	0÷14	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
3132	20	1	100	2	50	8	-200/+280	0÷14	• • • •	• • •	• • •	•
3141	300	1.5	200	2	50	25	-200/+280	0÷14	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
3142	500	1	200	2	80	10	-200/+280	0÷14	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
ARAMID												
3133			100	3	50	15	-100/+280	3÷12	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
3148	100	1.5	80	2	30	20	-100/+250	3÷12	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
3149	100	1.5	100	2	50	15	-100/+400	2÷12	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
3150	300	1.5	100	2			-100/+400	2÷12	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
COMBI												
3144	350	1.5	250	3	70	25	-100/+280	3÷12	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
3145	500	1.5	300	2			-100/+280	3÷12	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
SYNTHETIC												
3170	100	1.5	80	2	50	15	-100/+250	2÷12	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
3172	60	1.5	40	3	20	10	-50/+250	4÷10	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
VEGETAL												
3128	100	1.5	60	2	25	10	-50/+120	4÷11	• • • •	• • • •	• •	•
3121	60	1	10	1	10	10	+100	6÷9	• •			
GLASS												
3116	60	1.5	40	2	20	15	-50/+280	2÷12	• • • •	• • •	• •	• •
3118	200	2.5					-50/+500	2÷12	• • • •	• • •	• • •	• • •
3119	250	1.5					-150/+500	2÷12	• • • •	• • •	• •	

* Usata come anelli centrali

** Con prodotti ossidanti

*** Con vapore

NOTE: I parametri di Pressione, Temperatura e velocità sono tra di loro correlati, pertanto i prodotti non vanno mai utilizzati associando contemporaneamente i loro valori massimi.